

# Safety-Gram

## Título 45, Capítulo 11

Noviembre 2025

Volumen 26, Número 11

# Bloqueo / Etiquetado

## ¿QUÉ SIGNIFICA BLOQUEO / ETIQUETADO?

**Bloqueo / Etiquetado (LOTO, por sus siglas en inglés)** es un conjunto de procedimientos que garantiza que los equipos estén **apagados, inoperativos y sin energía**. De este modo, los trabajos de mantenimiento y reparación del sistema pueden **realizarse de forma segura**.

Cualquier actividad en el lugar de trabajo en la que intervengan equipos que puedan provocar la **liberación accidental de energía peligrosa** requiere el uso de procedimientos LOTO. "Energía peligrosa" incluye **no sólo la electricidad, sino otras formas de energía como la presión neumática, la presión hidráulica o el gas**. El propósito de los procedimientos LOTO es tanto **prevenir la exposición a esta energía**, como **prevenir el daño causado por cualquier cosa que pudiera ser movida por esa energía** (por ejemplo, una prensa neumática activada accidentalmente).



### La Importancia de los Procedimientos de Bloqueo / Etiquetado

El uso de procedimientos LOTO se considera un aspecto **crítico de la seguridad en el lugar de trabajo** en cualquier entorno ocupacional en el que los trabajadores entren en **contacto directo** con maquinaria o equipos del lugar de trabajo. Entre los accidentes que pueden evitarse mediante procedimientos LOTO se incluyen los siguientes:

- Accidentes eléctricos
- Trituraciones
- Laceraciones
- Incendios y explosiones
- Exposición química



## LA ENERGÍA PELIGROSA PUEDE SER MORTAL

Realizar tareas de mantenimiento en la maquinaria puede ser muy peligroso. La gente necesita saber que **se está realizando el mantenimiento** para que la maquinaria **no se encienda y no circule corriente eléctrica por la máquina** mientras alguien está trabajando.

**Comunicar adecuadamente** que el equipo está siendo revisado y **poner medidas de seguridad** para asegurar que el equipo no se enciende de nuevo hasta que se haya completado la revisión es **integral para evitar accidentes**.



### BLOQUEO

- **Coloque un bloqueo** para aislar el circuito y evitar que se encienda.
- Sólo el **empleado que realiza el trabajo** debe **colocar el bloqueo**.
- Sólo el **empleado que realiza el trabajo** debe **retirar el bloqueo**.
- **Múltiples empleados** darán lugar a **múltiples bloqueos** en el mismo circuito.



### ETIQUETADO

- **Se colocan etiquetas grandes** en el/los bloqueo(s) para hacerlos más visibles.
- Estas etiquetas deben proporcionar **más información** sobre el trabajo que se está realizando y quién lo está realizando.
- **Siga siempre el protocolo exacto** para el etiquetado en su mina.



### PRUEBA

- **Nunca dé por hecho** que cuando ha bloqueado un circuito, éste está apagado.
- **Verifique siempre un bloqueo probando el equipo** y **comprobando** cualquier posible fuente de energía almacenada antes de comenzar las tareas de mantenimiento.

**Siga siempre los procedimientos de Bloqueo / Etiquetado / Prueba en su mina.**