

Safety-Gram

Título 45, Capítulo 11

Septiembre de 2025

Volumen 26, Número 9

Seguridad del Equipo Pesados

Operar maquinaria pesada es esencial en la minería. Sin embargo, conlleva riesgos inherentes que requieren un estricto cumplimiento de los protocolos de seguridad. A continuación, se muestran algunos protocolos de seguridad a seguir:

1. Realice Inspecciones Preoperacionales

Antes de poner en marcha cualquier equipo pesado, es fundamental realizar una **inspección preoperacional** exhaustiva. Esto garantiza que la maquinaria esté en adecuadas condiciones de funcionamiento y previene posibles accidentes debido a equipos defectuosos.

- **Comprobar los niveles de fluidos:** El aceite hidráulico, el aceite del motor, el líquido de transmisión y el refrigerante deben estar en niveles adecuados.
- **Inspeccionar llantas/orugas:** Compruebe si hay desgaste, roturas o daños.
- **Examinar los sistemas hidráulicos:** Busque fugas o grietas en las mangueras hidráulicas.
- **Luces de prueba y alarmas:** Asegúrese de que todas las alarmas de seguridad, bocinas y luces funcionen.

2. Capacitación y Certificación Adecuadas

La maquinaria pesada sólo debe ser operada por **personas capacitadas y certificadas**. La capacitación debe incluir:

- **Entender** los controles y funciones del equipo.
- **Leer y comprender** los manuales del operador.
- **Reconocer y evitar** peligros.

3. Siga los Procedimientos Operativos Seguros

Implementar y adherirse a **procedimientos operativos seguros** es clave para prevenir accidentes.

- **Cinturones de seguridad:** Úselos siempre para evitar lesiones durante movimientos inesperados.
- **Control de velocidad:** Opere la maquinaria a velocidades apropiadas para mantener el control.
- **Límites de carga:** No exceda los límites de carga recomendados.
- **Estabilización:** Asegúrese de que la maquinaria esté estabilizada antes de operarla (por ejemplo, bajando los estabilizadores o utilizando calzos para ruedas).

4. Establezca protocolos de comunicación claros

Una **comunicación clara** es crucial, especialmente en minas con mucha actividad.

- **Señales con las manos:** Utilice señales con las manos estandarizadas para dar indicaciones.
- **Radios bidireccionales:** Asegúrese de que las radios funcionen correctamente para una comunicación efectiva.
- **Observadores:** Utilice un observador para puntos ciegos y espacios reducidos.

5. Mantenga un Entorno Operativo Seguro

El **entorno operativo** juega un papel importante en la seguridad de la maquinaria.

- **Eliminar Obstáculos:** Elimine los obstáculos de las rutas de operación.
- **Señalización:** Utilice señales de advertencia para alertar a otros sobre peligros potenciales.
- **Condiciones Climáticas:** Evite operar en condiciones climáticas extremas, especialmente vientos fuertes o tormentas.

6. Implementar Procedimientos de Bloqueo y Etiquetado

Al realizar el **servicio o mantenimiento** de la maquinaria:

- **Bloqueo:** Asegúrese de que el equipo esté completamente apagado.
- **Etiquetado:** Coloque etiquetas de advertencia para informar a otros que el equipo está en mantenimiento.

7. Preparación para emergencias

A pesar de todas las precauciones, todavía pueden ocurrir **emergencias**. Esté preparado con:

- **Paradas de emergencia:** Conozca la ubicación de los interruptores de parada de emergencia.
- **Botiquines de primeros auxilios:** Tenga a mano botiquines de primeros auxilios.
- **Contactos de emergencia:** Mantenga una lista de contactos y procedimientos de emergencia.

EQUIPO PESADO

LIBRO DE REGISTRO DE LA LISTA DE VERIFICACIÓN DE INSPECCIÓN DIARIA DE EQUIPO PESADO

Date:	Time:	Shift:			
Machine Type:	Machine No:	Serial No:			
Location:		Operator Name:			
Description of Condition	OK	NO	Description of Condition	OK	NO
Bucket			Hydraulic Fluid Level		
Blade			Engine Oil Level		
ATTACHMENTS			Transmission Fluid Level		
Wear			Brake Oil		
BRAKES			Radiator Coolant		
Parking Brake			Battery Water (Optional)		
Service Brake			Wiper Water		
South (ROPS)/FOPS			Fuel		
Welder			Pressure		
Defluster			Notes		
CAB			Wear		
Fire Extinguisher			TIRES/WHEELS		
Mirrors			Chains		
Windows			Hooks		
Washers			WEAR OR DAMAGE		
Visibility			Plus		
Lubrication			Reversing Alarm		
Wear Pads			SIGNALS & ALARMS		
Steering			Lights		
Gauges			Backup Lights & Alarms		
Lights			OTHER		
Indicators					
Cylinders					
HOSE					
Rams					
Pressure					

Operator's Name & Signature

★ CONCLUSIÓN ★

La seguridad es una responsabilidad colectiva que requiere medidas proactivas de todos en la mina. Siguiendo estas pautas, usted puede garantizar un entorno de trabajo más seguro y reducir el riesgo de accidentes.

Manténgase seguro y recuerde: La seguridad no es sólo un requisito, es una cultura que todos debemos fomentar.